VibChecker

マシンバイブチェッカー 振動計測器

《 ISO 10816・変位・速度・加速度・ＦＦＴ 》

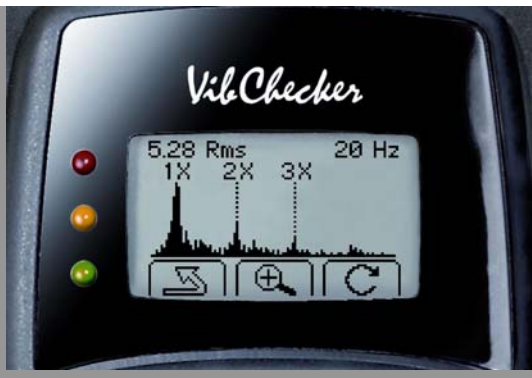
安定した生産を維持するには、生産機械の状態監視が必要不可欠です。機械の状態は、ほとんどの場合、振動測定を行うことにより機械の動作異常を検知することが可能です。
マシンバイブチェッカーを使い、事前に異常を知ることにより計画保全を実施すれば、生産停止による損失を最小に防ぐことが可能となります。

マシンバイブチェッカー VC100

マシンバイブチェッカー は、国際規格の ISO 10816（機械振動測定・評価規格）に沿った機械振動の測定及び評価により機械の状態を表します。

- ３つの測定モード（速度・加速度・変位）に対応
- 国際規格 ISO 10816 に基づいた測定内容及び評価結果
- 測定結果は、RMS 値と Peak 値又は Peak to Peak 値を表示
- 評価結果を本体 LED（緑ー黄ー赤）点灯によりその場で通知
- FFT スペクトル表示機能により異常原因の簡易判定が可能
- 携帯が容易なポケットサイズ
- 電池の無駄な消費を防ぐオートパワーオフ機能
- 暗い場所でも測定結果が確認できるバックライト機能

数秒の測定で
評価結果や
FFT スペクトル
を表示



SPM
condition monitoring solutions ®

マシンバイブチェッカー VC100 ～ ポータブル & 簡易振動測定 ～

マシンバイブチェッカー VC100は10～1000Hzの周波数範囲で機械の振動測定を行う軽量・コンパクトサイズの計測器です。測定結果は瞬時に自動でISO規格に基づいて評価され、緑（正常）－ 黄（注意）－ 赤（異常）のLEDライトで表します。また、リアルタイムFFTスペクトルを表示することも可能で、異常原因の簡易判定に利用することができます。

マシンバイブチェッカーVC100の各種設定は、ボタン操作で行うため、複雑な操作はありません。計測は内蔵されているプローブトランスデューサを、機械に押し当て、測定ボタンを押せば、数秒で測定値及び、評価結果を表示します。

計 測 器 仕 様

周波数範囲：	10 ～ 1000 Hz
読み取り：	RMS/peak/peak to peak
RMS 測定範囲：	
速度	0.5 ～ 49.9 mm/s
加速度	0.5 ～ 49.9 m/s^2
変位	0.5 ～ 99.9 μm
状態評価：	ISO 10816 ﾊﾟｰﾄ1(JISB0906) および ISO 10816 ﾊﾟｰﾄ2,3,4 rpm＞600 に基づく評価
スペクトル：	FFT、200 ライン、 Hanning window、Hz/Cpm、 光学ズーム、マーカー
一般機能：	電池状態表示、 トランスデューサラインテスト、 メトリック／インチ表示の切替、 記号による言語中立メニュー 測定サンプル 12 回分まで保存
状態表示：	緑、黄、赤 LDE
測定中の表示：	青色 LDE
ディスプレイ：	モノクログラフィック、 64 x 112 ピクセル、 LED バックライト
キーパッド：	シールド膜（シリコンゴム）
材質／ケーシング：	ABS/PC
電源供給：	2 x 1.5V AA 電池 （アルカリ電池又は充電池）
電池寿命：	通常使用で 20 時間まで
内部トランスデューサ：	加速度タイプ MEMS*1
入力端子：	mini coax （外付けトランスデューサ用）
外部トランスデューサ：	振動トランスデューサ TRM100 または IEPE*2(ICP®)タイプの 電圧出入力トランスデューサ、 15Vp-p 以下の入力
出力端子：	3.5 mm ステレオミニプラグ （キャリブレーションおよび ソフトウェアアップデート用）
耐熱範囲：	0 ～ 50℃
寸法：	158 x 62 x 30 mm
重さ：	約 185 g （電池含む）

注文番号

VC100	マシンバイブチェッカー （15962、アルカリ電池含む）

オプション

TRM100	外付けトランスデューサ マグネット・1.5m ケーブル付き
15287	付属品用ベルトケース
15962	ゴム製保護カバー
15288	保護カバー（リストストラップ付）
15455	保護カバー（ベルトクリップ付）
93363	ケーブルアダプター（mini coax-BNC）
93062	ケーブルアダプター （BNC-TNC、プラグージャック）
CAB52	測定ケーブル 1.5m mini coax-BNC スリップオン式

*1 MEMS: Micro Electro Mechanical System
*2 Integrated Electronics Piezo Electric

テクニカルデータは予告無しに変更される場合があります
71892J@SPM Instrument AB 2009-10, ISO 9001：2000 承認

SPM condition monitoring solutions

SPM Instrument Japan 株式会社

本 社： 〒542-0081
大阪市中央区南船場 1-17-21 長堀ビル
TEL 06-6266-1171 FAX 06-6261-3637

東 京： 〒105-0021
東京都港区東新橋 2-9-4 ヴィア・パルコ 5F
TEL 03-6403-5875 FAX 03-6403-5975

Email: mailbox@spmjapan.jp HP: www.spmjapan.jp